



POLYMEX P-878 PLASTISOL ASTAR



PP/EPDM yüzeylere yapışma sağlayan CPO reçine esaslı tek bileşenli astar

Thermoplastik - Polimer karışımı, otolar üzerinde bulunan boyanabilen plastik kısımlar üzerine yapışmayı sağlayan bir astardır

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr



Polymex -878-Plastisol Astar Plastisol için Astar sunuyoruz. Plastisole iyi bir yapışma gerekiyorsa, parçalar vinil plastisollerle kaplanmadan önce astarlanmalıdır. Plastisol Kaplama Astarı Metal yüzeylere (sac, alüminyum, demir, vb.) PVC plastisol kaplamak için kullanılan astardır. Bu astarın özelliği PVC plastisolün metal yüzeye yapışmasını sağlamak, yüzeyden sıyrılıp çıkmasını önlemek.

Bununla beraber PVC plastisole güç katarak daha dayanıklı olmasını sağlamaktır. Astar kullanılmayan yüzeylerden PVC plastisol kolayca sıyrılır ve kılıf gibi çıkar. Plastisol kaplama yapanların kullanması zorunlu olan bir üründür. Türkiye’de sadece POLYMEX KİMYA tarafından üretilmektedir. Plastisol Astarı Kullanım Alanları Plastisol kaplanacak bütün metal yüzeylerde plastisolün metal yüzeyden ayrılmaması için plastisolden önce uygulanması gerekmektedir. Ayakkabılar, daldırma kalıplama ürünler, tekstil serigrafi, koruyucu kaplamalar, taç mantarları ve şişe kapakları vb.

Koyu Kahverengi Sıvı Plastisol Astar

Astar Baz Tipi
Renk
Bitiş
Türler
Durum / Form
Anti koroziyon

Yağ Bazlı
Koyu kahverengi
Parlak
Bonding Primer
Sıvı
Korozyon Önleyici

Ürün özellikleri Plastisol Astar

Astar Baz Tipi
Renk
Bitiş
Türler
Durum / Form
Anti koroziyon
Ana Hammade

Yağ Bazlı
Koyu kahverengi
Parlak
Bonding Primer
Sıvı
Korozyon Önleyici
Akrilik

Uygulanacak yüzeyler her türlü, yağ, kir, pislik gibi kalıntılardan temizlenmeli ve kuru olmalıdır.

Hazırlanan yüzeylere plastisol astarı dökme veya daldırma yöntemi ile uygulandıktan sonra belirtilen sürelerde fırınlanır. Plastisol Astarlar, çözücüler veya su içindeki çözelti içindeki reçinelerin bir kombinasyonudur. Astarın içine yabancı maddenin eklenmesi, sonunda yapışma özelliklerini yok edecektir. Astar, çoğu metal tipine birçok vinil plastisol türüne iyi bir yapışma sağlayacaktır. Optimum yapışma için, astar kaplı metal, beş (5) dakika veya daha uzun süre astar katını ve bitişik metal yüzeyi 191°C’ye getirecek fırın koşullarında önceden pişirilmelidir. Bununla birlikte, parça bir süre neme maruz kalırsa, yapışma kaybolabilir. Pas, yağ, kir, tortu vb.

Bulunmayan temiz metal yüzeylerde optimum yapışma elde edilir. Aşırı pürüzlü yüzeyler, tepelerdeki ince astar tabakası ve vadilere hava girme olasılığı nedeniyle daha zayıf yapışmaya neden olabilir. Yeni temizlenmiş metal yüzeyler daha aktiftir ve genellikle daha iyi yapışma elde edilir. Vinil plastisol az kaynatılırsa daha kötü yapışma sonuçları elde edilir. Zayıf yapışma elde



edildiğinde ve belirli bir plastisol, astar ve metal kombinasyonu ile yapışma genellikle iyi olduğu bilindiğinde, genellikle metal yüzeydeki kirlilikler için öncelikle bakılmalıdır. İkinci olarak, astar kontaminasyonunu kontrol edin. Astar, plastisol ile metal yüzeyden çekilirse, yetersiz astar pişirme veya yukarıdaki sorunlardan birinden şüphelenilmelidir. Plastisol astarlanmış metalden çekilirse, yetersiz plastisol füzyonu veya aşırı primer pişmesinden şüphelenilmelidir.





POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr