



POLYMEX P-5023 EPOKSI REÇİNE ESASLI KÖMÜR KATRAN KARIŞIMLI EPOKSI KAPLAMASI



Epoksi bağlayıcı temelli, çift komponentli, kömür katranı içeren yüksek katılı bir boyadır. Epoksi Reçine Esaslı Kömür Katran Karışimli Epoksi Kaplamasıdır. Kömür katranı uzatılmış epoksi reçine kaplaması

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr



ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Rutubet dayanımı Korozyon dayanımı **KULLANIM ALANLARI** Yer altı tankları, atık sistemleri, yer altı boruları gibi toprak altında kullanılan çelik ve beton yüzeylerde nem ve korozyondan koruma amaçlı olarak kullanılır. **Kullanımları Alanları** Önlemek için kimyasal ve aşınma direnci sağlar beton yüzeylerin korozyona uğraması gibi uygulamalar için: Deniz suyu tankları, kanalları ve girişleri. Rögar astarları.

Kanalizasyon işleri ve atık su tesisleri. Kimyasal işlem. Temel su yalıtımı. Jettler, iskeleler ve rıhtımlar.

Avantajları Düşük maliyetli servis ömrü – mükemmel kimyasal ve aşınma direnç, bakteri büyümesini desteklemez. Maliyet tasarrufu – prim sistemi. Katma değer sistemi – geçirimsiz su geçirmez olarak davranır kaplama. Çok yönlü kullanım – yeşil betona uygulanabilir. fırça, rulo veya sprey. **Açıklama** Polymex 5023 solvent içermeyen epoksi reçinelere dayanır, kömür katranı ile modifiye edilmiştir. İçinde iki paket malzeme olarak temin edilir önceden karıştırılmış miktarlar yerinde karıştırma ve kullanım için hazırdır. Polymex 5023 , iki kat uygulama olarak uygulanır. Bu genel olarak 200 mikron ıslak film kalınlığında uygulanır. ceket, ancak uygun kalınlıklarda uygulanabilir maruz kalma koşulları. **Şartname** Korozyona dayanıklı kaplama, Polymex 5023 bir Kömür katranı enişletilmiş,% 100 katı, epoksi reçine kaplama. kaplama kolaylaştırmak için yüksek inşaat yeteneğine sahip olmalıdır değişen uygulama kalınlıkları. Daha fazla sahip olacaktır mükemmel bağ ve kimyasal direnç özellikleri ve BS 7542 ve ASTM C309 sertleştirme verimliliği standartlarına uygundur.

Renk: siyah / kahverengi 25 ° C ağırlığa göre katılar:% 100 Özgül ağırlık: 20 ° C'de 1.54 Kap ömrü : 25 ° C'de 75 dakika 40 ° C'de 40 dakika Boş zaman: 35 ° C'de 2 ila 3 saat Üst kaplama süresi: 35 ° C'de 6 saat 45 ° C'de 3 saat Tam kür: 35 ° C'de 4 gün Kür Verimi:% 93 (BS 7542) Su emilimi: <0.01% (ASTM D570) Darbe Dayanımı: Geçti (BS 3900 Pt E3) Bond Dayanımı: Min 1N / mm² (BS 1881 Pt 207) Su Geçirgenliği: Nil @ 2 bar basıncı (Uzun Vadeli) 3 aydan fazla Tuz Püskürtme Testi: Nil 200 mikron (BS 1881 Pt. 124: 1988) 1000 saatten fazla test edildi

Kimyasal direnç : Testler ASTM D543'e uygun olarak gerçekleştirilmiştir. Ölçek 23 ° C oda sıcaklığında yapıldı ve örnekler Çözeltiye 7 gün süre ile daldırıldı. **Asitler (m / v)** Hidroklorik asit% 10: Mükemmel Sülfürik asit% 10:

Çok iyi Nitrik asit% 10: Çok iyi Fosforik asit% 10: Çok iyi **Alkalis (m / v)** Amonyak% 15: Mükemmel Sodyum Hidroksit% 25: İyi Solventler ve organikler Yağlar, bitkisel ve mineraller: Mükemmel Ferrik Klorür% 15: Çok iyi

Sulu çözümler Su: mükemmel Deniz suyu: mükemmel Ham kanalizasyon: Çok iyi Özel öneriler için yerel Fosroc bürosuna danışın

Kullanım için talimatlar Hazırlık Polymex 5023 ile işlem görecektüm yüzeyler temiz olmalı ve toz veya gevşek malzemeden arındırılmış. **Beton yüzeyler** Tüm lahier kumlama veya diğer uygun kumlama ile giderilmelidir. Kaldırma yöntemleri. Yüzey hazırlığı genel standardı ACI 503R-89, Bölüm 5'e uygun olarak yapılmalıdır. Beton yüzey hazırlandıktan sonra dikkat edilmelidir. Herhangi bir yüzey düzensizliği ile

doldurulduğundan emin olun Polymex 5023-Epoksi Reçine Esaslı Kömür Katran Karışımı Epoksi Kaplamasıdır

Metal yüzeyler Herhangi bir metal yüzey parlak bir yüzeye kumlanmış olmalıdır. İsveç Standardı SA 2½ veya gereksinimlerini karşılayan. macun **Beton yüzeyler** Düzgün hazırlanmış beton yüzeylerde astar gerekli değildir Hazırlık bölümüne bakınız. Metal yüzeyler Tüm metal yüzeyler hemen sonra kaplanmalıdır Hazırlık. Bu mümkün değilse ve oluşumu ortadan kaldırmak için Pas, polymex prime 25 * kullanarak metal yüzeylere astarlanır.

Karıştırma Reçinenin içeriği iyice karıştırılmalıdır. olası bir çözümü dağıtmak. Sertleştirici ve reçine kutularının tüm içeriği Uygun boyutlu bir karıştırma kabına dökülür. İki bileşenin birbirine karıştırılması tavsiye edilir.

mekanik olarak düşük hızda elektrikli matkap ile donatılmış Fosroc Karıştırma Kürek (MR3). Karıştırma yapılmalıdır üniform bir kıvama gelene kadar sürekli 3 ila 5 dakika elde etti Polymex 5023., solventsiz bir ürün olmasına rağmen, yine de Karışmanın açık, iyi bir yerde yapılması önerilir havalandırılmış alan. **Uygulama** En



az 2 kat uygulama genellikle tavsiye edilir Tam, kırılmamış bir kaplamanın elde edildiğinden emin olun. Fırça uygulaması Karıştırıldıktan sonra malzeme hemen uygulanmalıdır, sürekli bir kaplamanın elde edilmesini sağlamak. İlk kat Yaş film kalınlığına sahip düzgün bir kaplama elde etmek için uygulanır. 200 mikrondan az olmamak ve ikinci uygulamadan önce en az 6 saat 35 ° C'de ceket. İkinci kat 6 saat 4 arasında uygulanmalıdır. 45 ° C'de ilk katın uygulanmasından sonra günler (35 ° C'de) Bu 3 saate indirilecek. İkinci kat olmalı ıslak film kalınlığı elde etmek için yukarıdaki gibi uygulanır. 200 mikrondan daha az. Sprey uygulama Büyük alanların kaplanacağı yerlerde, dikkate alı

Notlar: Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir.



POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr