



POLYMEX P-7014 GEMİ GÜVERTE SONKAT BOYASI



Akrilik - alifatik izosiyanat esaslı iki bileşenli, güç tutuşur özelliğine sahip bir sonkattır. Yarı mat, renk ve parlaklık kalıcılığı, esnek yapısı, mükemmel yapışması, yüksek solvent ve çizilme direnci belirgin özellikleridir

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr



UYGULAMA METODLARI: 20°C en uygun sonuçların alınması için tavsiye edilmektedir. Uygulama şartları, ortam sıcaklığı, film kalınlıkları ve ekipman bilgileri dikkate alınarak en uygun uygulama ayarları belirlenmelidir. Gemi Güverte Sonkat Boyası **UYGULAMA EKİPMANLARI ÖZELLİKLERİ** AIRLESS SPREY:Havasız tabanca Nozul (meme) çapı (inch): 0,013-0,015 Nozul (meme) basıncı (bar): 120-150 Karışım Viskozitesi (sn/DINCUP4): 30-40 AIRSPREY: Havalı tabanca Nozul (meme) çapı (inch): 1,6-1,8 Nozul (meme) basıncı (bar): 4 Karışım Viskozitesi (sn/DINCUP4): 18-20 **RULO-FIRÇA:** Kestirme ve küçük alanlarda tavsiye edilir. Ancak yeterli kuru film kalınlığı elde etmek için azami dikkat edilmelidir.

UYGULAMA ALANLARI POLYMEX Çelik Konstrüksiyon, ticari araçlar, çeşitli makineler, tank ve çelik yapılarda kullanılır. Sanayi ve deniz kıyısı gibi zorlu atmosferik koşullara dayanıklı, kalıcı renk ve parlaklık istenen sistemlerde sonkat olarak tercih edilir. Gemi Güverte Sonkat Boyası **TEKNİK ÖZELLİKLERİ** UYGULAMA Uygulama, poliüretan esaslı kaplama malzemeleri ya da epoksi kaplama üzerine yapılacaksa, alttaki malzemenin kürleşmesinden itibaren 24-48 saat içinde yapılmalıdır. Bu süreyi aşan durumlarda zeminin zımparalanması veya mekanik usullerle pürüzlendirilmesi gerekir. Gemi Güverte Sonkat Boyası **YÜZEY**

HAZIRLAMA: Uygun bir astar ile astarlanmış yüzey temiz, kuru ve kirden arındırılmış olmalıdır.

ASTARLANMIŞ/ARA KATLI YÜZEYLER: Astar ve/veya arakat uygulanmış yüzeyde katlar arası bekleme sürelerine dikkat edilmelidir. Kurlenmesini tamamlamış yüzeylerde sonkat uygulama öncesi yüzeyin pürüzlendirilmesi tavsiye edilmektedir. **RÖTUŞ/TAMİR UYGULAMASI:** Rötüş/tamir yapılacak yüzey gres, toz ve diğer kirliliklerden uygun organik çözücüler, deterjan ve basınçlı su yardımı ile temizlenmelidir. Temizlenen yüzeyler uygun astar kullanılarak astarlanmalıdır. Kuru, temizlenmiş ve/veya astarlanmış yüzey rötüş/tamir boyama için uygundur. Gemi Güverte Sonkat Boyası **ASTARSIZ VE/VEYA ÇELİK DIŞI METALLER:**

Alüminyum, Galvaniz, Paslanmaz çelik, beton ve plastik yüzeyler için Teknik Servisimize danışılması önerilir.

ORTAM KOŞULLARI: En uygun sonuçları elde etmek için boya uygulama yüzey sıcaklığı +10,+30 °C ve bağıl nem maksim %80 olmalıdır. Yüzeyde nem yoğunlaşması olmaması için yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Kuruma gerçekleşebilmesi için kapalı ortamlarda yapılan uygulamalar için iyi havalandırma gereklidir. POLYMEX Poliüretan Son Kat Boya homojen hale gelene kadar mekanik bir karıştırıcı kullanılarak karıştırılmalıdır. Teknik özellikler bölümünde belirtilen karışım oranı, karışım ömrü ve uygulama ekipmanı dikkate alınarak önerilen sertleştirici ve tiner kullanılarak viskozitesi ayarlanmalıdır. Karışım hazırlandıktan sonra uygulamaya başlamadan önce 15 dakika dinlendirilmelidir. Gemi Güverte Sonkat Boyası Boyanın uygulanması öncesi yüzey hazırlama işlemlerinin tamamlanmasını takiben uygun ekipman kullanılarak istenilen kuru film kalınlığını elde edebilmek için önerilen yaş film kalınlığında boyama işlemi yapılmalıdır.

Sağlık, Güvenlik ve Çevre POLYMEX'in öncelikleri, faaliyet alanı gereği "HAYATA SAYGI", "ÖNCE İNSAN" ve "ÖNCE GÜVENLİK"tir. Bu ilkeler doğrultusunda şirket şunları taahhüt eder:

- Çevre, iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yürürlükteki tüm yasal düzenlemelere uymak,
- Sürdürülebilir bir çevre için doğal kaynakların kullanımını en aza indirecek, çevre kirliliğini önleyecek ve enerji kaynaklarını en verimli ve ekonomik şekilde kullanacak çalışmaları yapmak,
- Sağlıklı, güvenli ve sürdürülebilir bir çalışma ortamı oluşturmak için gerekli önlemleri almak ve yatırım yapmak,
- Ürün geliştirme sürecinde çevre ve iş güvenliği gerekliliklerini ön planda tutmak,
- Personelin ve tüm paydaşların sağlık, güvenlik ve çevre konularında farkındalığını artıracak eğitimler ve



hizmetler düzenlemek,

- İş sağlığı, güvenliği ve çevreyi tehdit eden riskleri önceden belirlemek ve bu risklere karşı önleyici tedbirler geliştirmek,
- Sürekli iyileştirmeyi sağlamak için sağlık, güvenlik ve çevre hedefleri belirlemek ve bu hedefleri düzenli olarak revize etmek,
- Süreçleri sırasında ve ürünlerden üretilen atıkların geri kazanılması için araçlar yaratmak; atık özelliklerine göre kontrollü sınıflandırma, ayırma ve bertaraf işlemlerini gerçekleştirir.
- Tüm çalışanlar sağlık, güvenlik ve çevre konularında aktif rol alır, hedeflere ulaşmada rol alır, sorumluluk alanlarında katılımcıyı teşvik eder,

Bu sözler doğrultusunda faaliyetlerini standart hale getirmek ve sürdürmek amacıyla sistemine ISO 14001 ve ISO 45001 belgelerini alan POLYMEX, yönetim desteği ve personel hassasiyeti ile sürdürülebilir bir dünya yaratmak için çalışmalarına devam etmektedir. Polymex Kimya. Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, Polymex kimya'nın kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir.



POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr