



POLYMEX P-6022 POLYASPARTIC POLYUREA



Polymex-6022- Polyaspartic Polyurea, 100% Saf likit olarak kaplama yapılabilen alifatik polimerlerden elde edilerek uv dayanımı yüksek polyaspartic polyurea ürünüdür. piyasada oldukça yeni olup birçok benzersiz özelliğinden dolayı beton kaplamalar için büyük avantajlara sahiptir. Müteahhitler şu anda poliaspartikleri damgalı, lekeli, renkli ve betonarme beton gibi yüzeyler üzerine kullanıyorlar. Tercih etme sebepleri arasında elbette ki var olan kaplamalar arasında en dayanıklı olmasının yanında dekoratif özellikleri de gelmektedir.

Polyaspartic Polyurea

Polyaspartic Polyurea Aspartik esterler 1990’larda Bayer şirketi tarafından icat edildi ve patentlendi.

Aspartik reçineler iyileştirilmeye devam edildi ve üreticiler, çok yoğun ve parlak poliaspartik alifatik poliüreaların keşfedilmesine yol açan filmlerin oluşabileceğini buldular. Şimdi birçok firma yapı sahiplerine ticari olarak kullanabilecekleri formülasyonları sunuyorlar.



Polyaspartic Polyurea Olağanüstü Özellikleri Son yıllarda dünyanın en önemli büyük kimya şirketleri, diğer kaplama malzemeleriyle karşılaştırıldığında olağanüstü özelliklere sahip polyaspartic polyurea ürünlerini piyasaya sürdü:

- Ürüne bağlı olarak -34 ° C ve 60 ° C gibi düşük sıcaklıklarda uygulanabilirler. Sıcak ve soğuk iklimlerde bozulmaya uğramadan güvenle kullanılabilirler.
- Sertleştiklerinde, 245 ° C'a kadar yüksek sıcaklıkları tolere edebilirler.
 - UV ışığına dayanıklıdır.,
- Poliürelerin epoksi veya üretan kaplamalarından daha fazla aşınma ve darbe direnci vardır.
 - Kızarıklık veya beyazlatma yapmaz.
 - Kuruma hızlıdır ve kısa sürede kullanıma açılabilir
- Yüksek nem, uygulamalarını kısıtlamaz, ancak bazı ürünler yüksek nemde daha hızlı ayarlanır.
 - Lekelenmezler, yağ ve yağ penetrasyonuna direnirler ve beton hafif asitlerden korunur.
- Poliürelerin mükemmel nüfuz etme özellikleri vardır, bu da betonla mükemmel bağlar oluşturduğu anlamına gelir.

Polyaspartic Özellikler: -Sıfır emisyon (%100 katı) -Mükemmel ısı dayanımı -Düşük sıcaklıkta bile elastik - Kimyasallara karşı dayanımı yüksek -Kaynaksız, eksiz, yekpare yüzey -Kokusuz, renklendirilebilir, hijyenik ortamlara uygun -Reaktif değil, uygulamadan sonra hiçbir yan etkisi yoktur. -Kolay temizlenebilir.

Polyaspartic 6022 Teknik Özellikler:

Karıştırma Hacimce	A:B (1:1)
Pot Life (Karışım ve kullanım Süresi)	2-4 Saniye
Dokunma Kuruması	20-30 Saniye
Tekrar Kaplama Zamanı	1 Dakikadan Sonra
Polyurea Viskozitesi @ 65C- 75C	A : 50+10 cps
	B :50+10 cps
Bitmiş Ürün Yoğunluğu	1,08 g/ml
Parlama Noktası	> 245 °c
Shore D	50-55
Gerilme	2800±400 PSI
Uzama	% 405
Yırtılma	450±50 pli
Servis Sıcaklığı	-30 °C ile 120 °C arası
Su Buharı Geçirgenliği	0,00042 perm-inch
Yanmazlık Sınıfı	A 2
Aşınma Dayanımı	< 15 mg Kayıp

Polyaspartic Beton hazırlama Hazırlık süreci diğer kaplama türlerinde olduğu gibidir. Beton silim yapılır



vakum ile kalan tozlar uzaklaştırılır. Giderler tamir edilir. Zemin Uygulamaya hazır hale getirilmelidir.

Polyaspartic Polyurea Astar Uygulama Burada astar kat diğer kaplamalara göre farklılık gösterir. Zemin hazırlığı ait ile yapıldığı için ilk kat astar görevi görecektir. **Polyaspartic Poliüre Uygulama** Polyaspartic Polyurea Çift bileşenli 20 dakika içerisinde tüketilmesi gerektiği için uygulama alanının şartlarına göre hazırlanmalıdır. Büyük alanlarda daha fazla, küçük alanlarda daha az hazırlanıp uygulanmalıdır.

Polyaspartic Kuartz Serpme Polyaspartik kat henüz kurumadan bol miktarda dişli kum veya cips serpiştirilir. Tamamen kuruduktan sonra fazlalıklar alınır ve vakum ile son kalan parçalarda temizlenir. **Polyaspartic Son Kat** Burada şeffaf kat uygulaması yapılır. Kuruduktan sonra bir kat daha olmak üzere toplamda iki kat şeffaf

uygulanır. **Polyaspartic Polyurea** Polyaspartic Polyurea Hızlı jelleşmesi sayesinde -30 °C'lik ortam ısısına kadar uygulama yapılabilir. Sağlıklı bir uygulama için yüzey nem oranının %5'in altında olması gerekir. Uygulanan yüzey nem oranının %5'in altında olması tavsiye edilir. Polyurea Kaplama hızlı kürlenene ve dokunma kuruma süresi 30 saniyeden az, uzaması % 425 olup esnek yapıda, shore 50 D sertlik derecesine sahiptir. Bu

özellikleriyle poliürea yüzeye sıkı bir şekilde yapışır, dış ortamla temasını keser, su ve hava geçirgenliğini önler, aşınmaya, sarsıntıya ve çarpmalara karşı dirençlidir. **Polyaspartic Kullanım Alanları:** Polyaspartic Polyurea Petrol ve Doğalgaz Borulama Hatları, Havaalanları, Rafineri, Gübre Fabrikaları, Maden İşleme Tesisleri, Gıda Tesisleri ve Fabrikaları, Tersaneler, Deniz İşletmeleri, Atık Merkezleri, Yürüme Yolları ve Balkonlar, Su ve Kirli Su Arıtma Tesisleri, Endüstriyel Üretim Alanları, Enerji Santralleri, Yapısal Çelikler, Depo Zeminleri, Soğuk Oda Tesislerinde, Atık Bertaraf Etme Arazileri, Otopark Zeminleri, Kâğıt ve Selüloz Fabrikaları

Polyaspartic Uygulama: Yüzey Hazırlama: Polyaspartic Polyurea Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutunma, zemin hazırlanması ile doğru orantılıdır. Uygulanacak yüzeylerde toz, yağ, pas, korozyon ve diğer kirliliklerin bulunmaması gerekir. Yüzey kaplamasındaki problemlerin en büyük nedeni iyi bir yüzey hazırlığının yapılmamış olmasıdır. Uygulamalara göre yüzey hazırlanması değişir. Dolayısıyla yüzeyde kullanılacak olan astarda değişir. Astarlar hem yüzey hem de ürün için farklılıklar gösterebilir. Uygulamadan çok iyi bir verim almak için, önerilen ürün ve astarlar kullanılmalıdır. **Yeni ve Eski Beton:** Polymex-6022

Polyaspartic Polyurea 'in yüzeye iyi tutunması için yüzey temiz, kuru ve sağlam olmalıdır. Freze makinesi, su jeti veya kumlama ile yüzeyden toz, kir, yağ, kalıp ayırıcılar, kürlenme ajanları, tuzlar ve kolayca kalkabilen zayıf parçalar uzaklaştırılmalıdır. Eski beton yüzeyi hasarlı ve düzgün değilse, aynı zamanda oyuklar, çatlaklar, boşluklar varsa, epoksi esaslı astara kum karıştırılarak tamir edilmeli. **Ahşap:** Yüzey kuru ve temiz olmalı, serbestçe kalkabilen bütün parçalar yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Kıymıklar ve aşırı pürüzlü yüzeyler düzeltilmeli, çatlaklar kum ve uygun astar karışımı ile tamir edilmeli. **Çelik (Atmosferik ve suya maruz kalan yüzey):** Polymex-6020-Polyaspartic Polyurea Yüzeyden yağ, gres, kaynak parçaları ve

keskin kenarlar uzaklaştırılmalı. Yüzey kumlanarak uluslararası standartlara göre yüzey hazırlanmalı. Ani paslanmayı önlemek için kumlandığı gün yüzey astarlanmalı. **Alüminyum:** Polyaspartic Polyurea Alüminyum yüzey alüminyum oksit veya kumlama ile temizlenmeli. Aşırı kumlama yüzeyin bozulmasına neden olabilir. Kumlamadan sonra yüzey tekrar uygun bir alüminyum temizleyicisi ile temizlenmeli. Yüzey kurutulmalı ve sonra astarlanmalı. **Pirinç ve Bakır:** Pirinç ve Bakır yüzeyler kum ile kumlanmalı. Kumlandıktan sonra astar uygulanmalı. **Galvaniz Yüzey:** Polyaspartic Polyurea Yüzeye kumlama işlemi yapılmamalı. Yüzeydeki yağ ve kir uygun bir temizleyici ile yüzeyden uzaklaştırılmalı ve astar uygulanması yapılmalı. **Camelyaf Takviyeli Plastik (Poliester):** Gel-coat tabakası hafifçe kumlanmalı veya 80'lik zımpara ile zımparalanmalı. **Plastik Köpükler:** Poliüretan ve Polistiren köpük yüzeyleri mekanik olarak pürüzlendirildiği zaman daha iyi yapışma



elde edilir. Gerektiğinde astar uygulaması yapılabilir. **Kanvas-Kumaş:** Bir çok kumaş ve elyaf yapı üzerine direk uygulama yapılır, astar gerektirmez. **Paslanmaz Çelik:** Polyaspartic Polyurea Paslanmaz çelik yüzeylerin, gres, yağ ve diğer kirlerin temizlenmesinden sonra kumlama tavsiye edilir. Bazı paslanmaz alaşımlarının yapısından dolayı yapışmada sorunlar çıkabilir. Ön testler tavsiye edilir. **Eski ve Yeni Döküm Demir:** Eski döküm demirlerin yüzeyi yağ emdiğinden yapışmada sorun olabilir. Yüzeyler çelik bilye ile kumlanmalı. Gres ve yağdan yüzey temizlenmeli. **Diğer Yüzeyler:** Uygulama öncesi ön testlerin yapılması tavsiye edilir **Diğer Yüzeyler:** Uygulama öncesi ön testlerin yapılması tavsiye edilir Polymex-6020-Polyaspartic **Polyurea** A ve B

komponentlerinin sıcaklıklarının uygulamadan önce 25 °C ye getirilmesi tavsiye edilir. Polymex-6022 iki komponentli, hortum ısıtmalı, 1:1 oranlı, yüksek basınçla (Graco Reactor, veya diğer makineler) atabilen makineler ile uygulanır. 1mm kalınlığında 1 m² lik alana yaklaşık olarak 1 kg Polymex-6022- Polyaspartic Polyurea atılmalıdır. A ve B komponentleri minimum 2000 psi ve 65 °C de atılmalı. Bu basınç ve sıcaklık her zaman sabit tutulmalı. **Renk:** Polyaspartic Polyurea Doğal hali renksizdir. Müşterinin isteğine göre ana renklerde üretilir. Aromatik yapısından dolayı UV ışınlarına maruz kaldığı zaman renginde sararma veya kararma oluşabilir. Polymex-6012 uygulandıktan 12 saat sonra alifatik polyurethane veya polyurea ile kaplanması tavsiye edilir. **Karıştırma:** Kullanım öncesi, Polyurea 6022 (Komponent A) ile homojen yapı ve renk elde etmek için havayla çalışan bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. **Sarfiyat:** İstenilen kalınlıkta atılabilir. Kalınlık uygulama alanlarına göre de değişir. Teorik olarak sarfiyat 1 kg/m²/mm dir.

Kısıtlamalar: Komponentler kullanıncaya kadar ambalajın kapağı açılmamalı. **Güvenlik Önlemleri** Kullanım esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemenin tahriş edici etkisi vardır. Bu sebeple göz, ağız ve deri temasından kaçınılmalı, temas edilen bölge bol su ile yıkanmalıdır. Daha tehlikeli durumlarda veya ürünün yutulması durumunda acil olarak bir uzman doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek maddeler sokulmamalıdır. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (SDS) başvurulmalıdır. **Yasal Notlar** Polymex markalı ürünler ile alakalı verilen bilgiler ve kullanım tavsiyeleri, normal şartlarda ve Polymeks tavsiyelerine uygun olarak muhafaza ve müdahale edildiği takdirde, Polymeks'in bilgi ve tecrübeleri istikametinde iyi niyetle sunulmuştur. Ürünler ile birlikte, kullanım alanları ve yüzeyleri birçok fark arz edebilir. Polymex markalı doğru ürünlerin, uygun zemin ve koşullarda uygulandığından emin olunması gerekmektedir. Ayrıca Polymeks tarafından ticari faktörler ile uygunluk konusunda verilen her türlü bilgi ve talimata mutlak uyulması gerekmektedir. Uygulanmadığı takdirde meydana gelebilecek hiçbir zarar ve problem Polymeks Kimya sorumlu tutulamaz. Uygulamacı/Kullanıcı, bu detaylardan emin olmak için ilgili testleri yapmak zorundadır. Polymex, markalı ürünlerinin özelliklerinde değişiklik yapabilir. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Sipariş onaylandığında; satış ve nakliye hususlarında var olan tüm teknik şartlar esastır. **Notlar:** Polyaspartic 6022 Polyurea Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilir.



POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr