



POLYMEX P-6011 POLYUREA İZOLASYON ZEMİN KAPLAMASI



Polymex-6011; Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması hızlı kurlenen, 100% katı, solvent içermeyen aromatik, çift komponentli sprey olarak metal, beton, ahşap ve diğer önerilen yüzeylere uygulanabilen esnek yapılı modifiye polyurea sistemidir.

_ywtm_priority_tab_description 1 |

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

• Polyurea İzolasyon Özellikler:

- Sıfır emisyon (%100 katı)
- Mükemmel ısı dayanımı
- Düşük sıcaklıkta bile elastik
- Kimyasallara karşı dayanımı yüksek
- Kaynaksız, eksiz, yekpare yüzey
- Kokusuz, renklendirilebilir, hijyenik ortamlara uygun

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr



- Reaktif değil, uygulamadan sonra hiçbir yan etkisi yoktur.
- Kolay temizlenebilir.

Polyurea İzolasyon Kullanım Alanları:

Petrol ve Doğalgaz Borulama Hatları, Havaalanları, Rafineri, Gübre Fabrikaları, Maden İşleme Tesisleri, Gıda Tesisleri ve Fabrikaları, Tersaneler, Deniz İşletmeleri, Atık Merkezleri, Yürüme Yolları ve Balkonlar, Su ve Kirlı Su Arıtma Tesisleri, Endüstriyel Üretim Alanları, Enerji Santralleri, Yapısal Çelikler, Depo Zeminleri, Soğuk Oda Tesislerinde, Atık Bertaraf Etme Arazileri, Otopark Zeminleri, Kâğıt ve Selüloz Fabrikaları

Polyurea İzolasyon Renk: Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması

Doğal hali renksizdir. Müşterinin isteğine göre ana renklerde üretilir.

Aromatik yapısından dolayı UV ışınlarına maruz kaldığı zaman renginde sararma veya kararma oluşabilir. Polymex-6011 uygulandıktan 12 saat sonra alifatik poliüretan veya poliürea ile kaplanması tavsiye edilir.

Polyurea İzolasyon Yeni ve Eski Beton:

Polymex-6011 'in yüzeye iyi tutunması için yüzey temiz,kuru ve sağlam olmalıdır. Freze makinesi, su jeti veya kumlama ile yüzeyden toz, kir, yağ, kalıp ayırıcılar, kürlenme ajanları, tuzlar ve kolayca kalkabilen zayıf parçalar uzaklaştırılmalıdır. Eski beton yüzeyi hasarlı ve düzgün değilse, aynı zamanda oyuklar, çatlaklar, boşluklar varsa, epoksi esaslı astara kum karıştırılarak tamir edilmeli.

Polyurea İzolasyon Ahşap: Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması

Yüzey kuru ve temiz olmalı, serbestçe kalkabilen bütün parçalar yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Kıymıklar ve aşırı pürüzlü yüzeyler düzeltilmeli, çatlaklar kum ve uygun astar karışımı ile tamir edilmeli.

Çelik (Atmosferik ve suya maruz kalan yüzey):

Yüzeyden yağ, gres, kaynak parçaları ve keskin kenarlar uzaklaştırılmalı. Yüzey kumlanarak uluslararası standartlara göre yüzey hazırlanmalı. Ani paslanmayı önlemek için kumlandığı gün yüzey astarlanmalı.

Polyurea İzolasyon Alüminyum:

Alüminyum yüzey alüminyum oksit veya kumlama ile temizlenmeli. Aşırı kumlama yüzeyin bozulmasına neden olabilir. Kumlamadan sonra yüzey tekrar uygun bir alüminyum temizleyicisi ile temizlenmeli. Yüzey kurutulmalı ve sonra astarlanmalı.

Polyurea İzolasyon Pirinç ve Bakır:

Pirinç ve Bakır yüzeyler kum ile kumlanmalı. Kumlandıktan sonra astar uygulanmalı.

Polyurea İzolasyon Galvaniz Yüzey:

Yüzeye kumlama işlemi yapılmamalı. Yüzeydeki yağ ve kir uygun bir temizleyici ile yüzeyden uzaklaştırılmalı ve astar uygulanması yapılmalı.

Camelyaf Takviyeli Plastik (Poliester):

Gel-coat tabakası hafifçe kumlanmalı veya 80'lik zımpara ile zımparalanmalı.



Polyurea İzolasyon Plastik Köpükler:

Poliüretan ve Polistiren köpük yüzeyleri mekanik olarak pürüzlendirildiği zaman daha iyi yapışma elde edilir. Gerektiğinde astar uygulaması yapılabilir.

Kanvas-Kumaş: Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması

Bir çok kumaş ve elyaf yapı üzerine direk uygulama yapılır, astar gerektirmez.

Polyurea İzolasyon Paslanmaz Çelik:

Paslanmaz çelik yüzeylerin, gres, yağ ve diğer kirlerin temizlenmesinden sonra kumlama tavsiye edilir. Bazı paslanmaz alaşımlarının yapısından dolayı yapışmada sorunlar çıkabilir. Ön testler tavsiye edilir.

Eski ve Yeni Döküm Demir:

Eski döküm demirlerin yüzeyi yağ emdiğinden yapışmada sorun olabilir. Yüzeyler çelik bilye ile kumlanmalı. Gres ve yağdan yüzey temizlenmeli.

Polyurea İzolasyon Diğer Yüzeyler:

Uygulama öncesi ön testlerin yapılması tavsiye edilir.

A ve B komponentlerinin sıcaklıklarının uygulamadan önce 25 °C ye getirilmesi tavsiye edilir. Polymex-6011 iki komponentli, hortum ısıtmalı, 1:1 oranlı, yüksek basınçla (Graco Reactor, veya diğer makineler) atabilen makineler ile uygulanır. 1mm kalınlığında 1 m² lik alana yaklaşık olarak 1 kg Polymex-6011 atılmalıdır. A ve B komponentleri minimum 2000 psi ve 65 °C de atılmalı. Bu basınç ve sıcaklık her zaman sabit tutulmalı.

Depolama ve Raf Ömrü: Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması

Polyurea A ve B komponentlerinin raf ömrü ambalaj kapakları açılmadığı sürece üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

Variller ahşap paletler üzerinde depolanmalı, zemine direkt teması önlenmeli.

A ve B komponentleri 15 °C'nin üzerinde depolanmalı.
Komponentlerin donmaması için önlem alınmalı.



Polymex-6011; Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması hızlı kürlenene, 100% katı, solvent içermeyen aromatik, çift komponentli sprej olarak metal, beton, ahşap ve diğer önerilen yüzeylere uygulanabilen esnek yapıli modifiye polyurea sistemidir. Polyurea İzolasyon Zemin Kaplaması Hızlı jelleşmesi sayesinde -30 °C'lik ortam ısısına kadar uygulama yapılabilir. Uygulama esnasındaki hava sıcaklığı ve nem oranı uygulama sonucunu etkilemez. Sağlıklı bir uygulama için yüzey nem oranının %5'in altında olması gerekir. Polymex-6011 hızlı kürlenene ve dokunma kuruma süresi 30 saniyeden az, uzaması % 390 olup esnek yapıda, Shore D 55 sertlik derecesine sahiptir.

Polymex-6011, bu özellikleriyle yüzeye sıkı bir şekilde yapışır, dış ortamla temasını keser, su ve hava geçirgenliğini önler, aşınmaya, sarsıntıya ve çarpmalara karşı dirençlidir.

Karıştırma Hacimce	A:B (1:1)
Pot Life (Karışım ve kullanım Süresi)	2-4 Saniye
Dokunma Kuruması	20-30 Saniye
Tekrar Kaplama Zamanı	1 Dakikadan Sonra
Polyurea Viskozitesi @ 65C- 75C	A : 50+10 cps B :50+10 cps
Bitmiş Ürün Yoğunluğu	1,04 g/ml
Parlama Noktası	> 95 °c
Shore D	45-55
Gerilme	2800±400 PSI
Uzama	% 390±25
Yırtılma	450±50 pli
Servis Sıcaklığı	-30 °C ile 120 °C arası
Su Buharı Geçirgenliği	0,00042 perm-inch
Yanmazlık Sınıfı	A 2
Aşınma Dayanımı	< 15 mg Kayıp

Polyurea İzolasyon Karıştırma: Kullanım öncesi, Polyurea 6011 (Komponent A) ile homojen yapı ve renk elde etmek için havayla çalışan bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. **Polyurea İzolasyon Sarfiyat:** İstenilen

kalınlıkta atılabilir. Kalınlık uygulama alanlarına göre de değişir. Teorik olarak sarfiyat 2 kg/m²/mm dir.

Polyurea İzolasyon Yüzey Hazırlama: Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutunma, zemin hazırlanması ile doğru orantılıdır. Uygulanacak yüzeylerde toz, yağ, pas, korozyon ve diğer kirliliklerin bulunmaması gerekir. Yüzey kaplamasındaki problemlerin en büyük nedeni iyi bir yüzey hazırlığının yapılmamış olmasıdır. Uygulamalara göre yüzey hazırlanması değişir. Dolayısıyla yüzeyde kullanılacak olan astarda değişir. Astarlar hem yüzey hem de ürün için farklılıklar gösterebilir. Uygulamadan çok iyi bir verim almak için, önerilen ürün ve astarlar kullanılmalıdır.

Polyurea İzolasyon Kısıtlamalar: Komponentler kullanıncaya kadar ambalajın kapağı açılmamalı. **Polyurea İzolasyon Notlar:** Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır.



Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir. Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişkenlik gösterebilir. Polyurea Astar Polyurea- Epoksi -Poliüretan Zemin kaplaması ve İzolasyonlarının Zemin Astarında kullanılır.Zemin temizlenir temizlenen zemine m2 ye 250-300.gram uygulanmalıdır. Üzerine İzolasyon veya Zemin kaplama malzemeleri kullanılmaktadır. Riskli bölgelerde mutlaka Polyurea Zemin Astar kullanılmaktadır. Mevsim şartlarına ve kullanım alanının yapısına göre farklı özellikte astar kullanılmaktadır.



POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr