



P-5080 3K EPOKSI ESASLI DERZ DOLGU



_ywtm_priority_tab_description 1 |

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Epoksi Reçine Esaslı derz harcı ve macun kıvamında reçine sertleştiricisi şeklinde üç bileşenden oluşur Solventsiz Epoksi Reçine Esaslı, iki Bileşenli Epoksi Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcıdır. Solvent içermeyen özel agregalar yüksek dayanımlı Epoksi Reçinelerin birleşiminden oluşan özel Epoksi derz dolgusu, sertleştikten sonra suya, dona ve hava şartlarına dayanıklı hale gelir. Epoksi Derz Dolgu Tamir. Endüstriyel tesislerin zeminlerde kullanılacak karolar için geliştirilmiş epoksi esaslı, RG2 sınıfı yüksek yapışma mukavemetine sahip solvent içermeyen, makineli sistem ile uygulanabilen ve su ile silinebilen A+B+C üç bileşenli likit derz dolgusudur. 3K Epoksi Esaslı Derz Dolgu.

POLYME^X KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr



Kullanım Yerleri: Gıda Sanayi (Et, Balık, Süt, Süt Ürünleri, Unlu Mamuller, Yağ, Yemek, İçecek, vs. Sağlık Sektörü (Hastane, Laboratuvar, İlaç Üretim-Depolama), Kimya, Petro Kimya, Otomotiv, Kozmetik, Lojistik ve Ulaşım, Turizm Sektörleri, AVM ve Süpermarketler, vs. Beton ve taban duvarlarda filiz ekiminde, Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonun'da, Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik Yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında çatlak enjeksiyonunda yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakerlerinin sabitlenmesinde Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde, Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır. Seramik-Fayans Yapıştırılmasında mükemmel bir yapışma sağlar aderansı çok yüksektir. 3K Epoksi Esaslı Derz Dolgu. Ankraj derz işlerinde, Yataklama Betonlarında Dolgu harçlarında yada yatay beton yüzeylerin tamirinde yüksek dayanımlı bir malzeme olarak Vinç ray altı montajında, Köprü mesnetlerinde, Uçak ve helikopter pistlerinin tamirinde, Çelik kolonların ve direklerin sabitlenmesinde, Her türlü endüstriyel makine temelinde, yatakların altında, Metro, otoyol, baraj gibi mühendislik yapılarında, Onarım, tamir ve betonarme perdelerinin giriş ile birleştiği yerler güçlendirme projelerinde, Prefabrike elemanların montajında. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı

Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir,

• Avantajları:

- **Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.**
- **Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.**
- **Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.**
- **Kimyasallara dayanıklıdır.**
- **Su ve gaz geçirimsizdir.**
- **Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.**
- **Nemli yüzeylere aderans sağlar.**
- **Kesinlikle solvent içermez**
- **Fayans ve Mermer derz ve yapışmasında mükemmel aderans sağlar.**

Depolama: Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Uzun süreli depolamalarda palet üzerine konmalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı. **Raf Ömrü:** Orijinal açılmamış ambalajında, rutubetsiz ve kuru ortamda + 5 ve + 25 0C arasında muhafaza edilmesi durumunda üretim tarihinden itibaren 1 yıldır. Güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.

Malzemenin Yapısı Bileşen A Bileşen B

Renk Karışım Yoğunluğu

**Basınç Dayanımı (TS EN 196) harcı 1 gün harcı
7 gün**

**Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün Derz
dolgu Montaj harcı 7 gün**

**Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona -Çeliğe
Epoksi Derz harcı Uygulama Kalınlık**

Epoksi Reçine Esaslı Epoksi Sertleştirici

**Gri - Beyaz - İstenilen Renk 1,70 ± 0,05
kg/litre**

30 N/mm2 75 N/mm2

17 N/mm2 25 N/mm2

3,0 N/mm2 3,5 N/mm2

Min. 2,5, mm Maks. 35 mm



Uygulanacak Zeminin Sıcaklık

+5°C +30°C

Kullanma Süresi (+20°C)

1,saat

Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)

18 - 24 saat

Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)

24 saat

Epoksi Derz harcı Servis Sıcaklık Tam

-15°C +90°C 7 gün

Kürlenme Süresi (+20°C)

Derz Montaj Harcı

Takımları hazır verilir.

**Doldurulmamış termoset kalıplanmış Dökme
yalıtım**

TERCİH EDİLEN DEĞER TALİ DEĞER TİP DENEY

Eğilme dayanıklılığı :%53 % 23%75. R

İSO.178 Çekme dayanıklılığı :%52 %25%75 R

İSO.527-2 Çekme darbesine

Dayanıklılık:%55:%25%75.R179-1 Delinme

gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1

**Epoksi Derz Dolgu Tamir harcı kullanıma
hazırdır.**

Epoksi Derz Dolgu Tamir Montaj harcı

Teknik Değer Verileri Malzemenin Yapısı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen A Tamir Derz Dolgu Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen B Derz Dolgu Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici Renk Karışım Yoğunluğu Gri - Beyaz - İstenilen Renk 1,70 ± 0,05 kg/litre Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 30 N/mm² 75 N/mm² Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 17 N/mm² 25 N/mm² Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona -Çeliğe 3,0 N/mm² 3,5 N/mm² Epoksi Derz Dolgu Tamir Montaj harcı Uygulama Kalınlık Min. 2,5, mm Maks. 35 mm Uygulanacak Zeminin Sıcaklık +5°C +30°C Kullanma Süresi (+20°C) 1,saat Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C) 18 - 24 saat Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C) 24 saat Servis Sıcaklık Tam Kürlenme Süresi (+20°C) -15°C +90°C 7 gün Çekme dayanıklılığı : %52 %25%75 R İSO.527-2 Çekme darbesine Dayanıklılık: %55:%25%75.R179-1 Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1

Uygulama Yüzey Hazırlığı Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atıklarından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu. **Karıştırma:** Uygulama Şekli : 3 bileşen düşük devirli el mikseri ile homojen hale gelinceye kadar 3-4 dk. karıştırılmalıdır. Kauçuk aparatlı makine ile silis pudralama, derzlerde dolgu ve temizlik yapılır. **Uygulama Yöntemi** Hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2.5 mm, en çok 35 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 7 mm daha büyük matkap ucu ile projesine Uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliğine yeteri kadar Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı.

Sarfiyat: 2 mm kalınlık için yaklaşık 2,50 kg/m²'dir **Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar** Epoksi Esaslı Derz Dolgu Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklık +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde Olmamalıdır. Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır. Reçine esaslı sistemlerin



Çalışma ve reaksiyon Süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağıl olarak kısalır. Malzemenin krn tamamlamak için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşülmemelidir Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı. Epoksi Derz Dolgu. Ankraj ve Montaj Harcı, kullanıma hazır settler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. Çözücüler kesinlikle ilave edilmemelidir.

Epoksi Tamir Montaj harcı karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır. Epoksi Esaslı Derz Dolgu Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı. Epoksi Derz Dolgu.

Aletlerin Temizlenmesi Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. Malzeme sertlikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenir. **Dikkat Edilmesi Gereken**

Noktalar: Uygulanacak zemin ve ortam sıcaklığı +5 0C nin altında veya +30 0C nin üstündeysen, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Dış yüzey uygulamalarında, yüzeyin ilk 24 saat güneşten, rüzgardan, don veya yağmurdan korunması gerekir. Epoksi esaslı sistemlerin reaksiyon süreleri, ortam ve uygulama zemin sıcaklığından etkilenir. Düşük sıcaklıklar reaksiyon süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar ise reaksiyon süresini ve çalışma süresini kısaltır. Bu nedenle belirtilen sıcaklık koşullarında uygulama yapılmalıdır.

Dış yüzey uygulamalarında, uygulama sonrasın yüzey ilk 24 saat güneşten, yağmurdan, rüzgardan ve don olayından korunmalıdır. Epoksi Derz Dolgu. **Güvenlik Tavsiyeleri:** Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, uygun elbisesi, koruyucu eldiven, gzlk ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı,

bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na bakılmalıdır. **Sorumluluk:** Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD. Sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Epoksi Tamir Montaj harcı ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD şTİ. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımlar hükümsüz kılar

(11/2024). Epoksi Derz Dolgu.



POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ Cad. İhlamur Kuyu Mah Hürmet Sok. No:4 -Ümraniye / İSTANBUL Tel: + 90 216 540 67 03 -04 -365 47 15

FABRİKA: Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel: 0216 304 00 55 / Fax: +90 216 304 00 36

www.polymex.com.tr